

Wózek do kompletacji zamówień 1.2 t

BT optio

H-series

OME120HW



Wózek do kompletacji zamówień

Specyfikacja wózka					OME120HW , Duplex maszt	OME120HW , Triplex maszt
Dane identyfikacyjne	1.1	Producent			Toyota	Toyota
	1.2	Model			OME120HW , Duplex maszt	OME120HW , Triplex maszt
	1.3	Napęd			Elektryczny	Elektryczny
	1.4	Typ sterowania (pozycja operatora)			z platformą	z platformą
	1.5	Udźwig/ ładunek znamionowy	Q	kg	1080	1080
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	600	600
	1.8	Odległość ładunku, od środka osi kół do czoła wideł	x	mm	193	218
	1.9	Rozstaw osi	y	mm	1477	1503
	Ciężar	2.1	Masa łącznie z baterią		kg	3023
2.2		Obciążenie na oś, z ładunkiem, koło jezdne/wideł		kg	1097/3030	1518/3375
2.3		Obciążenie na oś, bez ładunku, koło jezdne/wideł		kg	1696/1327	2126/1665
Kola	3.1	Koło jezdne/wideł			Poliuretan	Poliuretan
	3.2	Rozmiar kół, przód		mm	Ø 230 x 110	Ø 230 x 110
	3.3	Rozmiar kół, tył		mm	Ø 350 x 140	Ø 350 x 140
	3.5	Koła, liczba przód/tył (x = koła napędzane)			2/1 (*)	2/1 (*)
	3.6	Rozstaw kół, tył	b ₁₀	mm	910	1110
	Wymiary	4.2	Wysokość, opuszczony maszt	h ₁	mm	3152
4.4		Zakres ruchu podnoszenia	h ₃	mm	4689	6987
		Wysokość podnoszenia	h ₂₃	mm	4768	7067
4.5		Wysokość, maszt podniesiony	h ₄	mm	7100	9400
4.7		Wysokość daszka ochronnego (kabiny)	h ₆	mm	2402	2402
4.8		Wysokość stanowiska do stania	h ₇	mm	305	305
4.11		Podnoszenie pomocnicze	h ₉	mm	—	—
4.14		Wysokość stanowiska, podniesione	h ₁₂	mm	5000	7300
4.14.1		Wysokość kompletacji (h ₁₂ + 1600 mm)	h ₂₈	mm	6600	8900
4.19		Długość całkowita	l ₁	mm	3133	3209
4.20		Długość do czoła wideł	l ₂	mm	1882	1959
4.21		Szerokość całkowita ¹⁾	b ₁ /b ₂	mm	1050/1010	1250/1010
4.22		Wymiary wideł	s/e/l	mm	62/115/1250	62/115/1250
4.25		Zewnętrzny rozstaw wideł	b ₅	mm	560	560
4.31		Prześwit, z ładunkiem, pod masztem	m ₁	mm	52	52
4.32		Prześwit, pomiędzy osiami kół	m ₂	mm	52	52
4.33		Szerokość korytarza dla palet 1000x1200 w poprzek	A _{st}	mm	1610	1710
4.34		Szerokość korytarza dla palet 800x1200 wzdłuż	A _{st}	mm	1210	1510
4.35		Promień skrętu	W _a	mm	1689	1741
4.41		Korytarz transferowy, paleta 800x1200 wzdłuż	Au	mm	3265	3341
4.44	Szerokość wejścia do kabiny operatora		mm	555	555	
Osiągi	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km/h	12,0/12,0	12,0/12,0
	5.2	Prędkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0,35/0,40	0,35/0,40
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0,45/0,45	0,45/0,45
	5.9	Czas przyspieszenie (0-10 m) z ładunkiem/bez ładunku		s	6,0/5,5	6,0/5,5
	5.10	Hamulec główny			Elektryczny	Elektryczny
Silnik elektryczny	6.1	Moc znamionowa silnika jezdnego S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Moc znamionowa silnika podnoszenia przy S3 15%		kW	11	11
	6.4	Napięcie baterii, pojemność nominalna K _s		V/Ah	48/465	48/620
	6.5	Ciężar baterii		kg	725-810	925-1035
	6.6	Zużycie energii według cyklu VDI		kWh/h	3,09	3,33
	Inne	8.1	Rodzaj sterowania napędem			Zmienny AC
8.4		Poziom hałasu przy uchu operatora zgodnie z EN 12 053		dB(A)	60	60
8.6		Sterowanie			Elektryczny	Elektryczny

1) b₁ = Szerokość wózka, b₂ = Szerokość kabiny

Wszystkie dane są oparte na konfiguracji podanej w tabeli. W przypadku innych konfiguracji wartości mogą być inne.

Podane osiągi i wymiary wózka są wartościami nominalnymi i podlegają wartościom tolerancji.

Produkty i specyfikacje firmy Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Wymiary masztu

BT optio

Szerokość wózka, b_1 (mm)		Bateria		Duplex Tele										Triplex Tele							
OME120HW/OME120HWC	1050	465 Ah		X	X	X	X	—	—	—	—	—	—	—	X	X	—	—	—	—	
	1250	465/620Ah		—	—	—	—	X/X	X/X	X/X	X/X	X/X	—/X	—/X	X/X	X/X	X/X	X/X	—/X	—/X	
	Wysokość platformy		h_{12}	mm	3550	3950	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	5500	6100	7300	8200	9500	10500
	Wysokość, opuszczony maszt		h_1	mm	2427	2627	2902	3152	3402	3652	3902	4152	4402	4652	4902	2657	2857	3367	3867	4300	4933
	Wysokość		h_3	mm	3239	3639	4189	4689	5189	5689	6189	6689	7189	7689	8189	5187	5787	6987	7887	9187	10187
	Wysokość, maszt podniesiony		h_4	mm	5650	6050	6600	7100	7600	8100	8600	9100	9600	10100	10600	7600	8200	9400	10300	11600	12600
	Wysokość kompletacji		h_{28}	mm	5150	5550	6100	6600	7100	7600	8100	8600	9100	9600	10100	7100	7700	8900	9800	11100	12100
	Wysokość podnoszenia		h_{23}	mm	3318	3718	4268	4768	5268	5768	6268	6768	7268	7768	8268	5267	5867	7067	7967	9266	10266

X = Dostępna konfiguracja

— = Niedostępna konfiguracja

Szerokości korytarza roboczego

OME120HW/OME120HWC	Standardowe wartości			Wózki prowadzone szynami				Wózki prowadzone ścieżką			
				Paleta EUR		Paleta CHEP		Paleta EUR		Paleta CHEP	
	Typ pracy			LS	SS	LS	SS	LS	SS	LS	SS
	Długość palety	mm	800	1200	1000	1200	800	1200	1000	1200	
	Szerokość palety	mm	1200	800	1200	1000	1200	800	1200	1000	
	Rama ładunkowa, wymiar wewn. ($b_{21} \times l_{21}$)	mm	1290 x 820	890 x 1220	1290 x 1020	1090 x 1220	1290 x 820	890 x 1220	1290 x 1020	1090 x 1220	
	Rama ładunkowa, wymiar zewn. ($b_{22} \times l_{22}$)	mm	1410 x 900	1010 x 1300	1410 x 1100	1210 x 1300	1410 x 900	1010 x 1300	1410 x 1100	1210 x 1300	
	Szerokość wózka	b_1 mm	1050/1250	1050/1250	1050/1250	1050/1250	1050/1250	1050/1250	1050/1250	1050/1250	
	Odległość pomiędzy paletami w korytarzu	Ast mm	1610/1610	1210/1410	1610/1610	1410/1410	1710/1710	1310/1510	1710/1710	1510/1510	
	Korytarz transferowy, VDI teoretyczny	Ast_3 mm	2990/3063	3265/3341	3162/3236	3300/3375	2990/3063	3265/3341	3162/3236	3300/3375	
	Korytarz transferowy, praktyczny ¹⁾	Ast_3 mm	3490/3563	3765/3841	3662/3736	3800/3875	3990/4063	4265/4341	4162/4236	4300/4375	

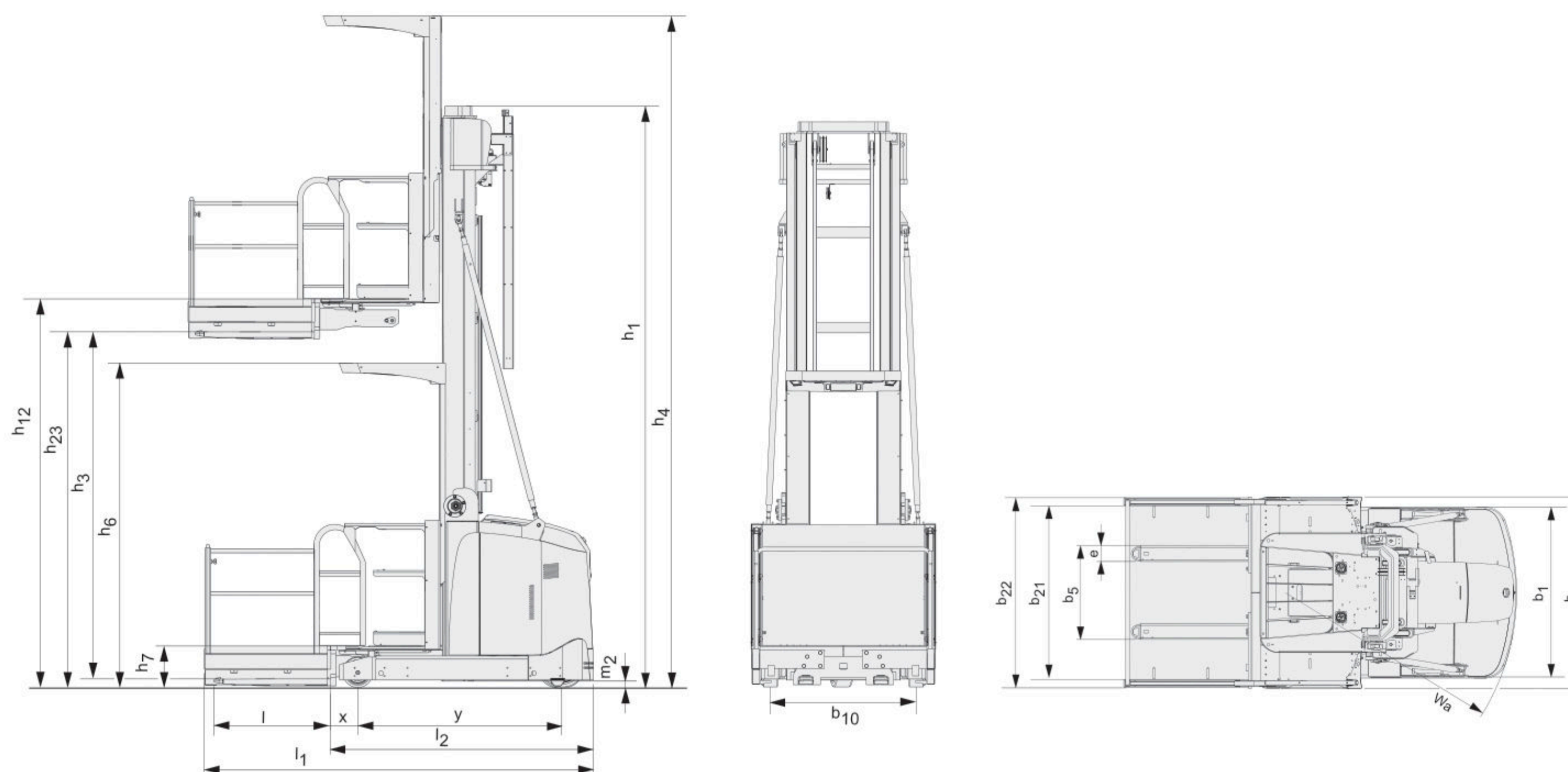
LS = Paleta pobierana od strony dłuższej

SS = Paleta pobierana od strony krótszej

1) Korytarz transferowy uwzględniający zalecany dystans bezpieczeństwa

Szerokość wózka, 1050 mm z masztem Duplex

Szerokość wózka, 1250 mm z masztem Triplex



Cechy wózka:

- Duża wysokość kompletacji
- Duże silniki jazdy i podnoszenia (AC)
- Odzysk energii podczas hamowania i opuszczania kabiny
- Przestronna kabina z licznymi schowkami
- Regulowane elementy sterujące z intuicyjnym sterowaniem
- Wyświetlacz informacyjny podający kluczowe informacje
- Listwa montażowa E-bar dla dodatkowego osprzętu
- Szereg dostępnych ram ładunkowych
- Układ prowadzenia ścieżką indukcyjną lub mechaniczny (szyną) w korytarzu
- System BT Optipace zapewniający maksymalną wydajność w każdej sytuacji
- Programowalna charakterystyka pracy
- Wydłużone czasookresy przeglądowe