Elektryczne wózki paletowe Toyota

BT Levio



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.pl

BT Levio

rodzina elektrycznych wózków paletowych firmy Toyota Material Handling

BT Levio Seria W

Wózki ręcznie prowadzone przez operatora pieszego



Lekka i zwarta konstrukcja ułatwiająca użytkowanie w miejscach o dużym natężeniu ruchu i na pojazdach

Udźwig 1,3 – 2,5 tony

Prędkość jazdy do 6 km/h

Strony 4-5

BT Levio Seria P

Wózki z platformą operatora



Zwarte i zwrotne wózki z platformami do wyboru, zapewniające dużą prędkość jazdy i łatwość manewrowania

Udźwig 2,0 – 2,5 tony

Prędkość jazdy do 12,5 km/h

Strony 6-9

BT Levio Seria S

Wózki paletowe z miejscem dla operatora



Całkowicie obudowana kabina i pozycja bokiem do kierunku jazdy, korzystna podczas pracy w miejscach o dużym natężeniu ruchu

Udźwig 2,0 tony

Prędkość jazdy do 10,5 km/h

Strony 10-11

BT Levio Seria R

Wózki paletowe z fotelem operatora



Szybkie wózki do transportu ładunków wieloelementowych na duży dystans

Udźwig 2,0 – 3,0 tony

Prędkość jazdy do 19,9 km/h

Strony 12-13



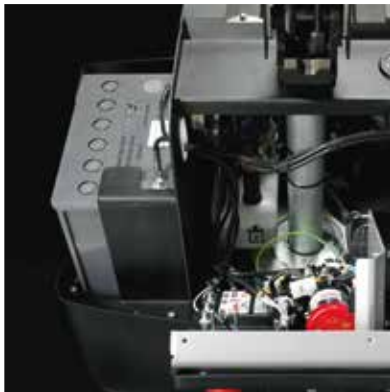


Wózki BT Levio LWE130 z łatwością przewożą ciężkie ładunki.









BT Levio Seria W

Lekkie wózki kierowane przez operatora pieszego

Wózki BT Levio LWE130 charakteryzują się dużym udźwigiem, a jednocześnie bardzo lekką konstrukcją. Wózek LWE130 waży zaledwie 255 kg wraz z bateriami, jest niewielki i lekki, dzięki czemu można go stosować do wielu zadań, włącznie z pracą na samochodach ciężarowych. Dzięki udźwigowi 1300 kg może on z łatwością przewozić ciężkie ładunki.

● standard ○ opcja

	Bezpieczeństwo	Trwałość	Wydajność	Właściwości jezdne	BT Levio LWE130
Charakterystyka wózka					
Automatyczny hamulec postojowy					●
Podwójne kółka wideł					○
BT Castorlink					●
Kółka najazdowe					○
Osłona ładunku					○
Elementy sterujące i wyposażenie					
Ramię sterujące obracane o 208°					●
Elektroniczny układ hamulcowy					●
Elektroniczna regulacja prędkości					●
Funkcje hydrauliczne obsługiwane jedną dłonią					●
Licznik motogodzin					○
Kierowanie za pomocą ramienia sterującego					●
Przycisk ostrzegawczy					●
Wyłącznik bezpieczeństwa					●
Hamulec postojowy					●
Elementy wyposażenia dla operatora					
Schowki					●
Konserwacja					
Łatwy dostęp podczas czynności konserwacyjnych					●
Diagnostyka usterek					●
Punkty smarowania					●
Kontrolowanie stanu baterii					
Wskaźnik naładowania baterii					○
Wbudowana ładowarka					●
Ładowanie na pojeździe					○

Unikatowy system BT Castorlink

Zapewnia doskonałą stabilność wózka na nierównych powierzchniach dzięki pięciopunktowemu systemowi podparcia wózka.

Łatwość ładowania akumulatorów

Wózek BT Levio LWE130 posiada wbudowaną ładowarkę umożliwiającą szybkie i łatwe ładowanie – wystarczy podłączyć wtyczkę do gniazda elektrycznego. Opcjonalnie dostępny jest również system ładowania z instalacji samochodowej, umożliwiający ładowanie baterii podczas transportu samochodem dostawczym. System ładowania z instalacji samochodowej zawiera inteligentne układy, które uruchamiają ładowanie tylko wtedy, gdy pracuje silnik pojazdu.

Niezawodność dzięki systemowi TPS

Tak samo, jak wszystkie wózki Toyota, również wózki BT Levio są wytwarzane zgodnie z Toyota Production System, zapewniającym najwyższą jakość i niezawodność.



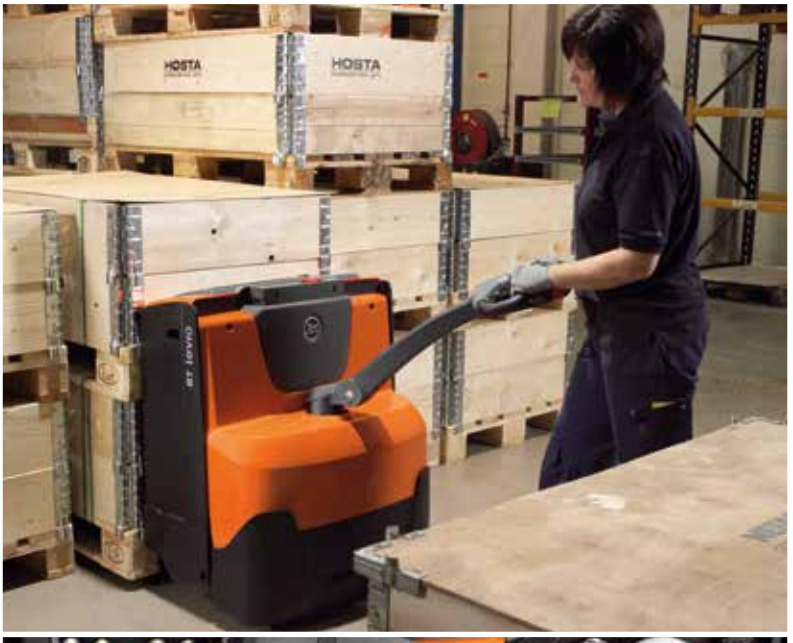
- *Unikatowy system Castorlink zabezpiecza kółka samonastawne na nierównych powierzchniach*
- *Panel sterujący zawiera wyciągany przewód zasilający i wbudowaną ładowarkę baterii*
- *Łatwy dostęp umożliwiający sprawne serwisowanie*

Ładowność: 1,3 t przy środku ciężkości w odl. 600 mm
Maksymalna prędkość jazdy: 5,5 km/h
Maksymalna pojemność akumulatorów: 63 Ah


URSVIKEN
BT Levio






HOSTA
HOSTA


BT



● standard ○ opcja

	Bezpieczeństwo	Trwałość	Wydajność	Właściwości jezdne	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Charakterystyka wózka									
Automatyczny hamulec postojowy					●	●	●	●	●
Podwójne kółka wideł					○	○	○	○	●
BT Powerdrive					●	●	●	●	●
BT Castorlink					●	●	●	●	●
Kółka najazdowe					○	○	○	○	○
Wysokowydajna bateria							○	○	○
Elektroniczny układ hamulcowy					●	●	●	●	●
Hamowanie z odzyskiem energii (silnikiem)					●	●	●	●	●
Elektroniczna regulacja prędkości					●	●	●	●	●
Osłona ładunku					○	○	○	○	○
Urządzenia sterujące i przyrządy									
Ramię sterujące obracane o 180°					●	●	●	●	●
Kontrola dostępu (kody PIN)					●	●	●	●	●
Automatyczne hamowanie					●	●	●	●	●
Click-2-Creep					●	●	●	●	●
Sygnalizacja nadmiernej temperatury silnika napędowego					●	●	●	●	●
Listwa montażowa					○	○	○	○	○
Sygnalizacja nadmiernej temperatury sterownika					●	●	●	●	●
Funkcje hydrauliczne obsługiwane jedną dłonią					●	●	●	●	●
Przycisk ostrzegawczy					●	●	●	●	●
Wyłącznik bezpieczeństwa					●	●	●	●	●
Licznik motogodzin					●	●	●	●	●
Uchwyt terminala komputerowego					○	○	○	○	○
Hamulec postojowy					●	●	●	●	●
Smart Access (uruchamianie za pomocą kart/kluczyków elektronicznych)					○	○	○	○	○
Chwilowa redukcja prędkości (funkcja ŻÓŁW)					○	○	○	○	○
Kierowanie za pomocą ramienia sterującego					●	●	●	●	●
Elementy wyposażenia dla operatora									
Programowane parametry operatora					●	●	●	●	●
Składany podest operatora								○	
Uchwyt do folii termokurczliwej						○	○	○	○
Schowki					●	●	●	●	●
Podkładka do pisania						○	○	○	○
Waga					○	○	○	○	○
Konserwacja									
Łatwy dostęp podczas czynności konserwacyjnych					●	●	●	●	●
Diagnostyka usterek					●	●	●	●	●
Rejestr błędów					●	●	●	●	●
Kontrolowanie stanu baterii									
Wskaźnik naładowania baterii					●	●	●	●	●
System zapobiegający rozładowaniu baterii					●	●	●	●	●
Wbudowana ładowarka					○	○	○	○	○
Baterie litowo-jonowe								○	
Boczna wymiana baterii								○	○
Zastosowania specjalne									
Możliwość pracy w chłodniach					○	○	○	○	○
Możliwość pracy w środowisku wybuchowym (certyfikat ATEX)					○	○	○	○	○
Możliwość transportu i przeładunku beczek/bębnów					○	○	○	○	○
Wersja o niskiej emisji hałasu								○	

product design award 2009

QUIET MARK 2014

LWE200SI

BT Levio Seria W

Wózki kierowane przez operatora pieszego

Wózki serii BT Levio W charakteryzują się zwartą konstrukcją i dostępne są z różnym udźwigiem. Wszystkie modele o udźwigu od 1400 kg do 2500 kg posiadają tę samą konstrukcję, która cechuje się prostą obsługą i dużym udźwigiem, dzięki czemu nadają się one do wszelkich zastosowań.

W przypadku ładunków delikatnych wystarczy użyć funkcji Click-2-Creep!

Wózki BT Levio serii - W zapewniają łatwość i precyzję manewrowania. Dzięki unikalnej funkcji click-2-creep dwukrotne kliknięcie dźwigni sterującej przełącza wózek na prędkość pełzania, która zapewnia bezpieczeństwo prowadzenia w ciasnych przestrzeniach.

Koncepcja Totalview

Zoptymalizowana długość ramienia sterującego w połączeniu z niewielką wysokością całkowitą wózka zapewniają bezpieczeństwo i doskonałą widoczność wideł w każdych okolicznościach.

Opcjonalne baterie litowo-jonowe do prac intensywnych

W modelach LWE200 zastosowano najnowsze technologie bezobsługowych akumulatorów litowo-jonowych oraz o 30% niższe zużycie energii, co zapewnia wyjątkowo długi czas pracy akumulatorów oraz opcję szybkiego ładowania w dowolnym czasie, co rewolucjonizuje zarządzanie akumulatorami i eliminuje konieczność wymiany akumulatorów podczas pracy wielozmianowej.

Niezawodność dzięki systemowi TPS

Tak samo, jak wszystkie wózki Toyota, również wózki BT Levio są wytwarzane zgodnie z systemem Toyota Production System, zapewniającym najwyższe poziomy jakości i niezawodności.



- *Doskonała widoczność wideł zapewniająca bezpieczeństwo*
- *Łatwy dostęp umożliwiający sprawne serwisowanie*
- *Obsługiwane ruchami palców sterowanie napędem, obniżaniem i podnoszeniem oraz unikatowa funkcja click-2-creep*

Ładowność: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 t
przy środku ciężkości 600 mm
Maksymalna prędkość jazdy: 6 km/h
Maksymalna pojemność baterii: 300 Ah

opcje

LI-ION









Model standardowy ze składaną platformą i składanymi osłonami bocznymi



Opcjonalna platforma nieruchoma i zabudowana osłona tylna

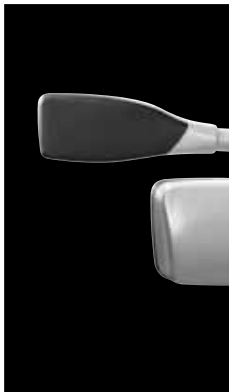


Opcjonalne zabudowane osłony boczne









BT Levio Seria P

Wózki z platformą kierowcy

● standard ○ opcja ⁘ dostępne w ramach pakietu plus

	Bezpieczeństwo	Trwałość	Wydajność	Właściwości jezdne	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Charakterystyka wózka							
Automatyczny hamulec postojowy					●	●	●
Podwójne kółka wideł					○	○	○
Płozy wznoszące					○	○	○
Hamowanie z odzyskiem energii (silnikiem)					●	●	●
Silnik prądu zmiennego (AC)					●	●	●
Charakterystyka kierowania zależna od długości wideł (OTP)					●	●	●
Osłona ładunku	⁘				○	○	○
Układ jezdny Powertrak					●	●	●
Redukcja prędkości w zakrętach (OTP)					●	●	●
Czujnik uderzenia	⁘				○	○	○
Sprężynowy docisk koła napędowego					●	●	●
Bliźniacze kółka samonastawne					○	○	○
Pokrywy zewnętrzne z tworzywa Xenoy					●	●	●
Urządzenia sterujące i przyrządy							
Ramię sterujące obracane o 180°					●	●	●
Kontrola dostępu (kody PIN)					●	●	●
Click-2-Creep					●	●	●
Charakterystyka kierowania zależna od pozycji kierowcy (OTP)					●	●	●
Listwa montażowa					○	○	○
Przycisk najazdowy					●	●	●
Licznik motogodzin					●	●	●
Uchwyt terminala komputerowego					○	○	○
Wspomaganie układu kierowniczego/elektroniczny układ kierowniczy	⁘		⁘		○	○	○
Chwilowa redukcja prędkości (funkcja ŻÓŁW)	⁘				○	○	○
Kierowanie za pomocą ramienia sterującego					●	●	●
Smart Access (uruchamianie za pomocą kart/kluczyków elektronicznych)					●	●	●
Płynna charakterystyka kierowania w trybie pieszym (OTP)					●	●	●
Elementy wyposażenia dla operatora							
Regulowana wysokość ramienia sterującego					○	○	○
Długość ramienia sterującego zależna od konfiguracji					●	●	●
Możliwość programowania parametrów jazdy					●	●	●
System rozpoznawania obecności operatora					●	●	●
Zabudowane osłony boczne	⁘				○	○	○
Składany podest operatora					●	●	●
Składane osłony boczne					●	●	●
Czujnik chroniący stopy					○	○	○
Osłony boczne składane jednym ruchem					●	●	●
Zabudowana osłona tylna	⁘				○	○	○
Uchwyt do folii termokurczliwej					●	●	●
Schowki					●	●	●
Podkładka do pisania					○	○	○
Konserwacja							
Łatwy dostęp podczas czynności konserwacyjnych					●	●	●
Diagnostyka usterek					●	●	●
Rejestr błędów					●	●	●
Kontrolowanie stanu baterii							
Wskaźnik naładowania baterii					●	●	●
Wbudowana ładowarka					○		
Baterie litowo-jonowe					○	○	○
Szybkie blokowanie baterii			⁘		○	○	○
Boczna wymiana baterii					○	○	○
Zastosowania specjalne							
Platforma/stanowisko kierowcy użytku w chłodniach					○	○	○
Możliwość pracy w otoczeniu o działaniu korodującym					○		
Możliwość pracy w środowisku wybuchowym (certyfikat ATEX)					○	○	○

Wózki BT Levio serii - P charakteryzują się zwartą konstrukcją przy udźwigu sięgającym 2500 kg. Rezultatem są maszyny o wysokich właściwościach manewrowych, charakteryzujące się najmniejszym promieniem skrętu w swojej klasie, które oferują jednocześnie najwyższe prędkości maksymalne sięgające 12.5 km/h, co zapewnia wyjątkową wydajność pracy.

Unikalna ergonomia pracy operatora

Wózki standardowe wyposażone są w składaną platformę operatora oraz osłony składane jednym ruchem ręki. Opcjonalnie dostępna jest nieruchoma platforma i nieruchome osłony boczne i tylne. Wysokość ramienia sterującego można regulować w pełnym zakresie, dopasowując do konkretnego zastosowania. System optymalizacji parametrów pracy wózka (OTP) dostosowuje prędkość na zakrętach, uwzględniając długość ładunku, kierunek jazdy oraz to, czy aktywny jest tryb pieszy. Opcjonalnie dostępne jest bezwysiłkowe sterowanie elektroniczne.

Koncepcja Totalview

Wózki serii BT Levio P są w pełni zgodne z normami ISO 13564-1 2012 i zapewniają pełną widoczność wideł z pozycji operatora.

Opcjonalne akumulatory litowo-jonowe do prac intensywnych

W modelach serii BT Levio P zastosowano najnowsze technologie bezobsługowych akumulatorów litowo-jonowych, dzięki czemu, uzyskano o 30% niższe zużycie energii, co zapewnia wyjątkowo długi czas pracy akumulatorów. Szybkie ładowanie i w dowolnym momencie eliminuje konieczność wymiany, takiej baterii, podczas pracy wielozmianowej.

Niska emisja hałasu

Wózki serii BT Levio P charakteryzują się bardzo niską emisją hałasu i należą do najcichszych w swojej klasie.

Niezawodność dzięki systemowi TPS

Tak samo, jak wszystkie wózki Toyota, również wózki serii BT Levio P są wytwarzane zgodnie z Toyota Production System, zapewniającym najwyższe poziomy jakości i niezawodności.



- *Wysokość ramienia sterującego można regulować za naciśnięciem przycisku*
- *Doskonała widoczność wideł z miejsca kierowcy*
- *Osłony boczne składane z jednym ruchem ręki*

Ładowność: 2.0, 2.2, 2.5 t
przy środku ciężkości 600 mm
Maksymalna prędkość jazdy: 12,5 km/h
Maksymalna pojemność baterii: 600 Ah

opcje

LI-ION


EMBALLAGE
C8
BT levio




BT levio

BT Levio Seria S

Wózki kierowane przez operatora stojącego na wózku

Modele BT Levio serii - S charakteryzują się niewielkimi rozmiarami oraz łatwością manewrowania. Całkowicie obudowana kabina dla operatora w pozycji stojącej zapewnia maksymalną ochronę operatora, a jednocześnie charakteryzuje się zwartą budową, umożliwiającą sprawne manewrowanie w ciasnych i zatłoczonych miejscach.

● standard ○ opcja

	Bezpieczeństwo	Trwałość	Wydajność	Właściwości jezdne	BT Levio LSE200
Charakterystyka wózka					
Automatyczny hamulec postojowy					●
Podwójne kółka wideł					●
Elektroniczny układ hamulcowy					●
Hamowanie z odzyskiem energii (silnikiem)					●
Elektroniczna regulacja prędkości					●
Urządzenia sterujące i przyrządy					
Automatyczne hamowanie					●
Funkcje hydrauliczne obsługiwane jedną dłonią					●
Wyłącznik bezpieczeństwa					●
Licznik motogodzin					●
Wspomaganie układu kierowniczego/elektroniczny układ kierowniczy					●
Elementy wyposażenia dla operatora					
Regulowane oparcie					●
System rozpoznawania obecności operatora					●
Niski próg wejściowy					●
Schowki					●
Podkładka do pisania					○
Konserwacja					
Łatwy dostęp podczas czynności konserwacyjnych					●
Kontrolowanie stanu baterii					
Wskaźnik naładowania baterii					●
Boczna wymiana baterii					○
Zastosowania specjalne					
Możliwość pracy w środowisku wybuchowym (certyfikat ATEX)					○

Ustawienie kierowcy bokiem do kierunku jazdy ułatwia jazdę na większe odległości

Kierowca stoi bokiem w kabinie, co ułatwia kierowanie w obydwu kierunkach jazdy, dzięki czemu wózek ten nadaje się idealnie do pracy w sytuacjach, gdy konieczna jest ciągła jazda w obydwu kierunkach. Jako opcja dostępna jest również pozycja kierowcy pod kątem 45°.

Niezawodność dzięki systemowi TPS

Tak samo, jak wszystkie wózki Toyota, również wózki serii BT Levio S są wytwarzane zgodnie z Toyota Production System, zapewniającym najwyższe poziomy jakości i niezawodności.

- *Łatwość kierowania dzięki niewielkiej kierownicy elektronicznej*
- *Pełna ochrona kierowcy w kabinie*

Ładowność: 2,0 t przy środku ciężkości 600 mm
Maksymalna prędkość jazdy: 10,5 km/h
Maksymalna pojemność baterii: 620 Ah

opcje







● standard ○ opcja

	Bezpieczeństwo	Trwałość	Wydajność	Właściwości jezdne	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Charakterystyka wózka							
Automatyczny hamulec postojowy	■			■	●	●	●
Podwójne kółka wideł			■	■	●	●	●
Panoramiczna osłona górna operatora	■		■	■	○		
Elektroniczny układ hamulcowy	■	■	■	■	●	●	●
Wysokowydajne modele wózków			■			●	●
Osłona ładunku	■		■	■	○		
Podwójne koła napędzające		■	■				●
Urządzenia sterujące i przyrządy							
Kierownica progresywna obracana o 360°	■		■	■		●	●
Automatyczne hamowanie	■		■	■	●	●	●
Listwa montażowa			■	■	○	○	○
Wyłącznik bezpieczeństwa	■				●	●	●
Licznik motogodzin					●	●	●
Układ pedałów jak w samochodzie	■			■	●	●	●
Wspomaganie układu kierowniczego/elektroniczny układ kierowniczy	■		■	■	●	●	●
Uchwyt terminala komputerowego			■	■	○	○	○
Wskaźnik kierunku jazdy	■		■	■		●	●
Elementy wyposażenia dla operatora							
Regulowany fotel	■		■	■	●	●	●
Regulacja kierownicy	■		■	■	●	●	●
System rozpoznawania obecności operatora	■				●	●	●
Podkładka do pisania			■	■	○	○	○
Konserwacja							
Łatwy dostęp podczas czynności konserwacyjnych		■	■		●	●	●
Rejestr błędów		■			●	●	●
Kontrolowanie stanu baterii							
Wskaźnik naładowania baterii		■	■		●	●	●
Boczna wymiana akumulatora			■		●	●	●
Zastosowania specjalne							
Możliwość pracy w chłodniach		■			○		
Możliwość pracy w środowisku wybuchowym (certyfikat ATEX)	■				○	○	○

BT Levio Seria R

Wózki kierowane przez operatora siedzącego na wózku

Zaprojektowane i skonstruowane z myślą o szybkim transporcie ładunków wieloelementowych, charakteryzujące się udźwigiem do 3000 kg i prędkością jazdy dochodzącą do 19,9 km/h, wózki serii BT Levio R zapewniają sprawny transport na duże odległości. Opcje długich wideł pozwalają przewozić ładunki wieloelementowe, zapewniając wysoką efektywność i wydajność pracy.

Wysoko umieszczone amortyzowane miejsce dla operatora

Duża prędkość jazdy wymaga bezpiecznej pozycji kierowcy i doskonałej widoczności. Kabina wózków BT Levio serii - R umieszczona jest wyżej wyżej w celu zapewnienia pełnej widoczności we wszystkich kierunkach. Wibracje powodowane przez nierówności podłoża podczas szybkiej jazdy są eliminowane dzięki dodatkowej amortyzaji.

Pełna regulacja kabiny i elementów sterujących

Tego typu operacje zwykle obejmują długie okresy jazdy, dlatego fotel i elementy sterujące w kabinie można w pełni regulować, dopasowując do potrzeb operatora.

Niezawodność dzięki systemowi TPS

Tak samo, jak wszystkie wózki Toyota, również wózki BT Levio serii - R są wytwarzane zgodnie z systemem Toyota Production System, zapewniającym najwyższe poziomy jakości i niezawodności.

- *Kabina i elementy sterujące są regulowane według potrzeb operatora*
- *Opcjonalna listwa E-bar jako dodatkowe wyposażenie*

Ładowność: 2,0; 3,0 t przy środku ciężkości 600 mm
Maksymalna prędkość jazdy: 19,9 km/h
Maksymalna pojemność baterii: 840 Ah

opcje

Jak działamy?

W Toyota Material Handling stawiamy na tworzenie efektywnych i zyskownych relacji:

- Nasi przedstawiciele handlowi posiadają odpowiednie kwalifikacje żeby wspierać Cię w zakresie wszystkich działań transportu bliskiego, zarówno w fazie planowania jak i w fazie operacyjnej.
- Stawiamy sobie za cel analizę Twoich potrzeb oraz znalezienie efektywnych rozwiązań transportu bliskiego. W skrócie chodzi o realizację założeń „Kaizen", która polega na ciągłym doskonaleniu.
- Pełen asortyment produktów Toyota – wózki z przeciwwagą, wózki magazynowe, ciągniki holownicze oraz rozwiązania zautomatyzowane

Opcje finansowania

Możliwość wyboru spośród wielu opcji finansowania dopasowanych do indywidualnych potrzeb, włącznie z leasingiem finansowym oraz wewnętrznymi programami wynajmu długoterminowego

Dostępność używanych wózków widłowcyh z gwarancją, oferujących wysoką jakość Toyota w bardzo konkurencyjnej cenie

Planowanie z możliwością wynajmu krótkoterminowego w okresach wzmożonych prac

Jak produkujemy wózki wysokiej jakości

System produkcyjny Toyota (TPS) cieszy się na całym świecie znakomitą reputacją dzięki produktom wysokiej jakości:

- Po zidentyfikowaniu właściwego sprzętu dla Twoich potrzeb, mamy pewność, że zostanie on wyprodukowany zgodnie z najwyższymi standardami jakości - a to oznacza niezawodność
- System TPS bazuje na procesie ciągłego doskonalenia (filozofia Kaizen), które osiągane jest dzięki postępowaniu według jasnego zbioru wartości
- Wszystkie wózki są produkowane zgodnie ze standardami jakości ISO 14001, co zapewnia minimalny wpływ na środowisko
- Ponadto jedną z kluczowych wartości w Systemie TPS jest eliminacja odpadów na każdym etapie procesu
- Ponad 90% wózków sprzedawanych w Europie przez Toyota Material Handling jest produkowane w europejskich fabrykach w Szwecji, Francji i Włoszech

System produkcyjny Toyota (TPS) – mocny fundament dla produkcji wysokiej jakości






Jak dbamy o klientów i należące do nich wózki

Koncepcja serwisu Toyota (TSC) została opracowana według zasad TPS i jest unikatowa w branży:

- Serwis oznacza wsparcie w całym okresie użytkowania – konserwacje, naprawy, wózki zastępcze, szkolenie operatorów oraz informacje zarządcze
- Informacje dostępne w czasie rzeczywistym to jedna z podstawowych unikatowych cech dla Toyota Service Concept. Oznacza ona, że każda osoba w ramach procesu ma natychmiastowy dostęp online do aktualnych historii wózka.
- Niemal wszystkie wózki produkowane przez firmę Toyota wyposażone są w unikatowe rozwiązania telemetryczne wykorzystujące komunikację GPRS/3G. Umożliwia to osiągnięcie wyższych standardów bezpieczeństwa, zarządzanie operatorami, a w połączeniu z usługą Toyota I_Site, zapewnia pełną kontrolę nad flotą, poprawę bezpieczeństwa i efektywności, jak również obniżenie kosztów

Toyota Service Concept (TSC) – unikatowe, przyszłościowe wsparcie w całym okresie użytkowania

NIEZAWODNOŚĆ ZAUFANIE DOSTĘPNOŚĆ WYDAJNOŚĆ JAKOŚĆ BEZPIECZEŃSTWO

Takie są oczekiwania naszych klientów, przy jednoczesnym zachowaniu kontroli nad kosztami, delete oraz dbałości o środowisko naturalne.

Sprawdzamy te oczekiwania regularnie rozmawiając z użytkownikami wózków, wykorzystując ankiety, rozmowy handlowe, a także ponad 3,5 miliona wizyt serwisowych każdego roku.

Pracujemy z klientami indywidualnymi, jak również z posiadaczami największych flot.

Ponieważ nasza sieć placówek obejmuje całą Europę, zawsze jesteśmy obecni lokalnie.

Zrozumienie potrzeb klientów jest kluczowe w naszej działalności.

Dla nas KLIENT JEST NAJWAŻNIEJSZY.

Na tej stronie opisaliśmy unikatowe procesy, jakie wykorzystujemy we współpracy z naszymi klientami, począwszy od przeanalizowania potrzeb w zakresie transportu bliskiego materiałów, poprzez produkcję wysokiej jakości, niezawodnych wyrobów, aż po najlepsze możliwe wsparcie w całym okresie ich użytkowania.





Więcej informacji na temat:

- *System produkcyjny Toyota (TPS)*
- *Koncepcja serwisu Toyota (TSC)*
- *Plany finansowania i wynajmu*
- *Programy serwisu i zaopatrzenia w części*
- *Technologia inteligentnych wózków*
- *Usługa zarządzania flotą Toyota I_Site*
- *Polityki ochrony środowiska*

można uzyskać od przedstawiciela firmy Toyota lub na stronie www.toyota-forklifts.pl

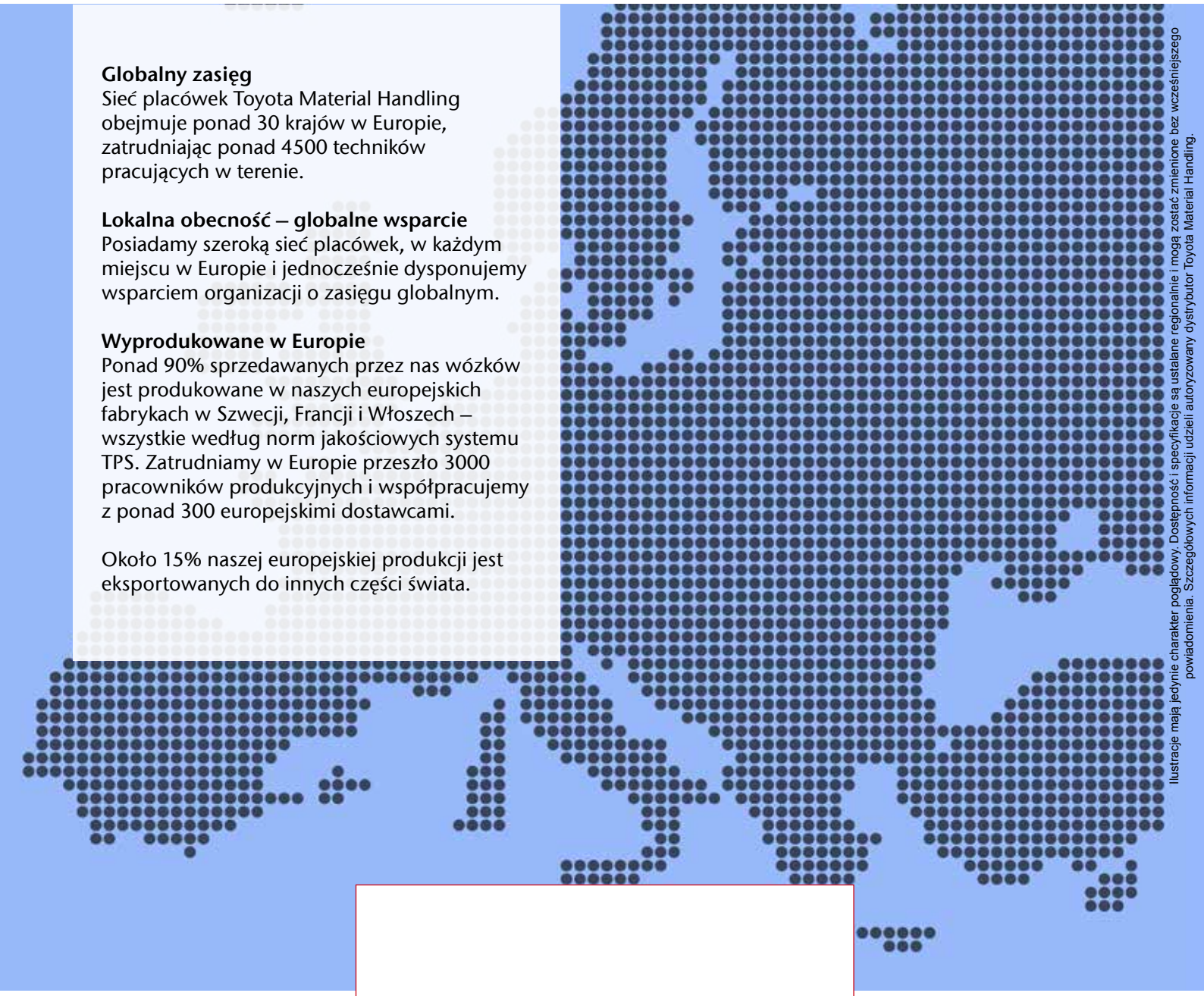
Toyota Material Handling w Europie

Globalny zasięg
Sieć placówek Toyota Material Handling obejmuje ponad 30 krajów w Europie, zatrudniając ponad 4500 techników pracujących w terenie.

Lokalna obecność – globalne wsparcie
Posiadamy szeroką sieć placówek, w każdym miejscu w Europie i jednocześnie dysponujemy wsparciem organizacji o zasięgu globalnym.

Wyprodukowane w Europie
Ponad 90% sprzedawanych przez nas wózków jest produkowane w naszych europejskich fabrykach w Szwecji, Francji i Włoszech – wszystkie według norm jakościowych systemu TPS. Zatrudniamy w Europie przeszło 3000 pracowników produkcyjnych i współpracujemy z ponad 300 europejskimi dostawcami.

Około 15% naszej europejskiej produkcji jest eksportowanych do innych części świata.



Ilustracje mają jedynie charakter poglądowy. Dostępność i specyfikacje są ustalane regionalnie i mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Szczegółowych informacji udzieli autoryzowany dystrybutor Toyota Material Handling.

www.toyota-forklifts.pl

TOYOTA
MATERIAL HANDLING

TP-Publikacje techniczne, Szwecja – 749711-040, 1405